



ORIGINALE

**DELIBERAZIONE n. 28/2025
DELL'ASSEMBLEA GENERALE**

OGGETTO: elezione della commissione consultiva in materia contabile per il quadriennio 2025 – 2029.

Il giorno **17.12.2025** alle ore **20.30**, a Tre Ville, nella sede della Comunità delle Regole di Spinale e Manez, si è riunita l'Assemblea Generale, in seduta aperta al pubblico.

Sono **presenti** i signori:

- *Cerana Luca* Presidente
- *Fedrizzi Alessandro*
- *Fedrizzi Marco*
- *Pretti Andrea*
- *Cimarolli Paolo*
- *Pretti Daniela*
- *Troggio Marco*
- *Castellani Gioachino*
- *Paoli Franco*
- *Troggio Marco*
- *Aldrighetti Damiano*
- *Floriani Edoardo*
- *Leonardi Emanuela*
- *Cazzolli Adriano*
- *Bertolini Paolo*
- *Sommadosi Roberto*
- *Ballardini Luca*
- *Maier Nicola*
- *Bertolini Onorio* Vicepresidente
- *Simoni Ivan*
- *Simoni Giovanni*
- *Simoni Matteo*

Risultano **assenti** i signori: Bolza Daniele, Cerana Flavio e Maier Mirko (giustificati).

Partecipa alla riunione il Segretario dott. Giuseppe Stefani.

Il Presidente, riconosciuto legale il numero degli intervenuti, invita l'Assemblea Generale a deliberare in merito all'oggetto.

OGGETTO: elezione della commissione consultiva in materia contabile per il quadriennio 2025 – 2029.

Con la deliberazione n. 28/2024 l'Assemblea Generale ha modificato il sistema di contabilità della Comunità delle Regole prevedendo, tra gli altri principi specifici, che “prima di deliberare in merito al budget di gestione, al suo aggiornamento e al bilancio di esercizio l'Assemblea Generale dovrà acquisire il parere obbligatorio non vincolante di una commissione consultiva in materia contabile, nominata dall'Assemblea Generale al proprio interno e costituita da tre consiglieri, uno per ciascuno degli ex Comuni di Ragoli, Preore e Montagne”.

Pertanto, a seguito delle elezioni di rinnovo dell'Assemblea Generale svoltesi il 26 ottobre scorso, risulta necessario eleggere la commissione consultiva di cui sopra per il quadriennio 2025 – 2029.

L'ASSEMBLEA GENERALE

- preso atto delle seguenti candidature, proposte dal Presidente:
 - per Ragoli il Consigliere Gioachino Castellani;
 - per Preore il Consigliere Roberto Sommadossi;
 - per Montagne il Consigliere Matteo Simoni;
- evidenziato che, al fine dell'elezione con votazione segreta ai sensi dell'art. 19, c. 4, dello Statuto, a ciascun consigliere viene consegnata un'apposita scheda (con possibilità di voto limitato a tre preferenze, di cui una per Ragoli, una per Preore ed una per Montagne) e che, dopo alcuni minuti, tutte le schede votate vengono inserite nell'urna presente in aula;
- accertato, con l'ausilio degli scrutatori, che l'esito dell'elezione risulta il seguente:
 - consiglieri presenti in aula: n. 22;
 - schede presenti nell'urna: n. 22;
 - schede contenenti voti validi: n. 22;
 - schede bianche: n. 0;
 - schede nulle: n. 0;
 - voti di preferenza:
 - per Ragoli:
Gioachino Castellani: voti n. 21;
 - per Preore:
Roberto Sommadossi: voti n. 21;
 - per Montagne:
Matteo Simoni: voti n. 22;
- preso atto che i Consiglieri Gioachino Castellani, Roberto Sommadossi e Matteo Simoni hanno dichiarato di accettare l'incarico in questione;
- esaminati gli atti, i provvedimenti ed i documenti sopra citati;
- vista la L.P. 12/1960 “Ordinamento delle Regole di Spinale e Manez”;
- vista la L. 168/2017 “Norme in materia di domini collettivi”, preso atto che, ai sensi dell'art. 1, c. 2, “gli enti esponenziali delle collettività titolari dei diritti di uso civico e della proprietà collettiva hanno personalità giuridica di diritto privato ed autonomia statutaria” e vista la deliberazione dell'Assemblea Generale n. 7/2019 adottata a tal riguardo;
- visto lo Statuto della Comunità delle Regole (modificato, da ultimo, con la deliberazione dell'Assemblea Generale n. 12/2023);
- rilevata la necessità di dichiarare la presente deliberazione immediatamente eseguibile, ai sensi dell'art. 19, u.c., dello Statuto e dell'art. 183, c. 4, della L.R. 2/2018, al fine di consentire alla commissione in oggetto l'espressione del parere sul budget di gestione 2026 già nei prossimi giorni;

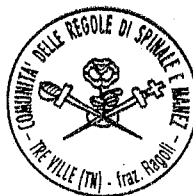
DELIBERA

1. di eleggere, per le motivazioni e con l'esito della votazione riportati in premessa, quali componenti della commissione consultiva in materia contabile per il quadriennio 2025 – 2029 i Consiglieri di seguito indicati:
 - Gioachino Castellani per Ragoli;
 - Roberto Sommadossi per Preore;
 - Matteo Simoni per Montagne;
2. di precisare che alle sedute della commissione parteciperanno il dott. Giuseppe Stefani, Segretario della Comunità delle Regole, e la rag. Manuela Ghezzi, Responsabile dell'Ufficio Ragioneria, con funzione di supporto e senza diritto di voto;
3. di evidenziare che, a partire dall'1 gennaio 2026, ai componenti della commissione sarà assegnato il gettone di presenza per la partecipazione alle sedute stabilito con la deliberazione n. 16/2024, con le modalità ed eccezioni ivi previste;
4. di dichiarare, con voti favorevoli n. 22, contrari n. 0, astenuti n. 0, su n. 22 consiglieri presenti e votanti, espressi per alzata di mano, la presente deliberazione immediatamente eseguibile, ai sensi dell'art. 19, u.c., dello Statuto e dell'art. 183, c. 4, della L.R. 2/2018, al fine di consentire alla commissione in oggetto l'espressione del parere sul budget di gestione 2026 già nei prossimi giorni;
5. di evidenziare che avverso il presente provvedimento è possibile presentare opposizione al Comitato Amministrativo entro il periodo di pubblicazione, ai sensi dell'art. 19, u.c., dello Statuto e dell'art. 183, c. 5, della L.R. 2/2018.

Letto, approvato e sottoscritto.

Il Presidente
Luca Cerana

Il consigliere anziano
Marco Troggio



Il Segretario
Giuseppe Stefani

ATTESTAZIONE DI ESECUTIVITÀ E PUBBLICAZIONE

Ai sensi dell'art. 19 dello Statuto della Comunità delle Regole di Spinale e Manez e dell'art. 183 della L.R. 2/2018:

1. la presente deliberazione è **esecutiva dal 17.12.2025**, in quanto è stata dichiarata immediatamente esecutiva;
2. copia della presente deliberazione è **pubblicata** sul sito internet istituzionale e agli albi fisici a disposizione della Comunità delle Regole per dieci giorni consecutivi **dal 22.12.2025 al 01.01.2026**.



Il Segretario
dott. Giuseppe Stefani